

UNIONE DELLA ROMAGNA FAENTINA
Servizio SUE Brisighella
Via Naldi, 2
48013 BRISIGHELLA (RA)

OGGETTO: Richiesta rilascio di certificazione comunale ai sensi dell'art. 9 del D.Lgs. n. 286/98 e s.m.i. per il rilascio del "Permesso di soggiorno CE per soggiornanti di lungo periodo (Ex Carta di soggiorno per cittadini stranieri)"

Io sottoscritto _____ nato a _____
il _____ Nazionalità _____,
domiciliato in _____
Residente in _____

Titolare di:

- Passaporto;
- Permesso di soggiorno;
- Carta d'identità;
- altro _____

N. _____ rilasciato da _____

il _____ valido fino al _____

Telefono _____

CHIEDO

Il rilascio di certificazione comunale ai sensi dell'art. 9, del D.Lgs. n. 286/1998 e s.m.i. ("*Alloggio idoneo che rientri nei parametri minimi previsti dalla L.R. per gli alloggi di edilizia residenziale pubblica*") con riferimento all'alloggio sito in _____

Via _____ n. _____ Int. _____

Accatastato al Catasto Fabbricati del Comune di Brisighella al Foglio _____

Mappale _____ Subalterno _____ di cui ho disponibilità in quanto **dichiaro** di essere:

- Proprietario
- Affittuario
- Messo a disposizione dal proprietario a titolo di _____
- Altro _____

inoltre

DICHIARO

che alla data odierna il suddetto alloggio risulta occupato da n. _____ persone, e precisamente:

Nome _____ Cognome _____ età _____
Nome _____ Cognome _____ età _____
Nome _____ Cognome _____ età _____
Nome _____ Cognome _____ età _____
Nome _____ Cognome _____ età _____

e che l'alloggio è di proprietà del Sig. _____
residente in _____
Via _____ n. _____

Allego a tal fine:

1. Contratto di affitto/proprietà/comodato o altro (specificare in questo ultimo caso) _____ Il contratto deve essere registrato secondo la normativa vigente in materia.
2. Fotocopia di un documento di riconoscimento in corso di validità del richiedente;
3. Planimetria dell'alloggio predisposta da un professionista abilitato in scala idonea e debitamente quotata (locali – finestre - altezze ambienti – rapporti aereo-illuminanti – ecc...) con indicazione della destinazione d'uso dei singoli locali e della loro superficie. La planimetria deve essere datata e sottoscritta dal professionista **Tale documentazione non è dovuta in caso di alloggi E.R.P.**;

Le informazioni e/o dichiarazioni da me rilasciate sono rese ai sensi del D.P.R. 445/2000 e consapevole delle sanzioni penali di cui all'art. 76 dello stesso decreto in caso di false attestazioni.

BRISIGHELLA, _____

FIRMA

Il presente procedimento è sottoposto a verifica a campione sul 10% delle richieste presentate. Verifica anteriore al rilascio della certificazione comunale.

Dichiaro di essere informato ai sensi del D.Lgs. 196/2003 che i dati personali, anche sensibili, da me volontariamente forniti e necessari per l'intervento richiesto, saranno trattati dai dipendenti del Comune, anche con strumenti informatici, soltanto per il procedimento per il quale è resa questa dichiarazione. Sono a conoscenza di poter esercitare i miei diritti in ordine al trattamento dei dati rivolgendomi al Comune di Brisighella. Il titolare del trattamento è il Sindaco. Il Responsabile del trattamento è il Responsabile dell'Area competente.

BRISIGHELLA, _____

FIRMA

NOTA BENE: per il rilascio della certificazione occorre la presentazione di una marca da bollo da € 16,00, la quale verrà apposta sulla certificazione comunale che le verrà consegnata.